



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС



Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний	
Прочность на сжатие при 10 % относительной деформации:	кПа	не менее	10 – 39 мм	100	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
			≥ 40 мм	150	
Прочность при изгибе	кПа	не менее	100	ГОСТ 17177-94	
Теплопроводность при (25±5) °С*:	Вт/(м·К)	не более	< 40 мм	0,032	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
			40 – 79 мм	0,033	
			≥ 80 мм	0,037	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011	
Водопоглощение по объему	%	не более	0,4	ГОСТ 15588-2014	
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,009	ГОСТ 25898-2020	
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94	
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96	
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89	
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012	

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180, 1200**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580, 600**	ГОСТ EN 822-2011

\* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

\*\* По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТЕХНИКОЛЬ.

### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.